RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked

H400 CNC臥式齒輪機頭規格

齒輪頭型式		H400(#50)	
主軸轉速 [rpm]		8,000 10,000(□P)	
前軸承規格 [mm]		ø80mm	
刀把規格		ISO-50	
靜態拉力 [kgw]		1,500	
伺服馬達		FANUC α8/α12 MITSUBISHI SJ-V11/SJ-V15	
伺服馬達出力 [kw]		7.5 / 11	
主軸潤滑		油脂	
齒輪箱齒輪潤滑		ISO 32	
主軸段數		二段式齒輪變速	
齒輪箱輸出減速比	型式	一型(標準)	二型
	高檔位	1	1.16
	低檔位	0.21	0.24
齒輪換檔微動開關*2		TZ-7312	
齒輪換檔氣壓 [bar]		3~4bar	
主軸定位近接開關*1		PNP-NO	
主軸鬆刀油缸近接開關*2		PNP-NO	
主軸鬆刀油壓		45~50 bar	
主軸環噴		標配	
鬆刀油缸		標配	
主軸中心出水(M16*P1.5LH)		標配	
馬達介面座		選配	
冷卻油箱		選配	

管路規格(油箱型)

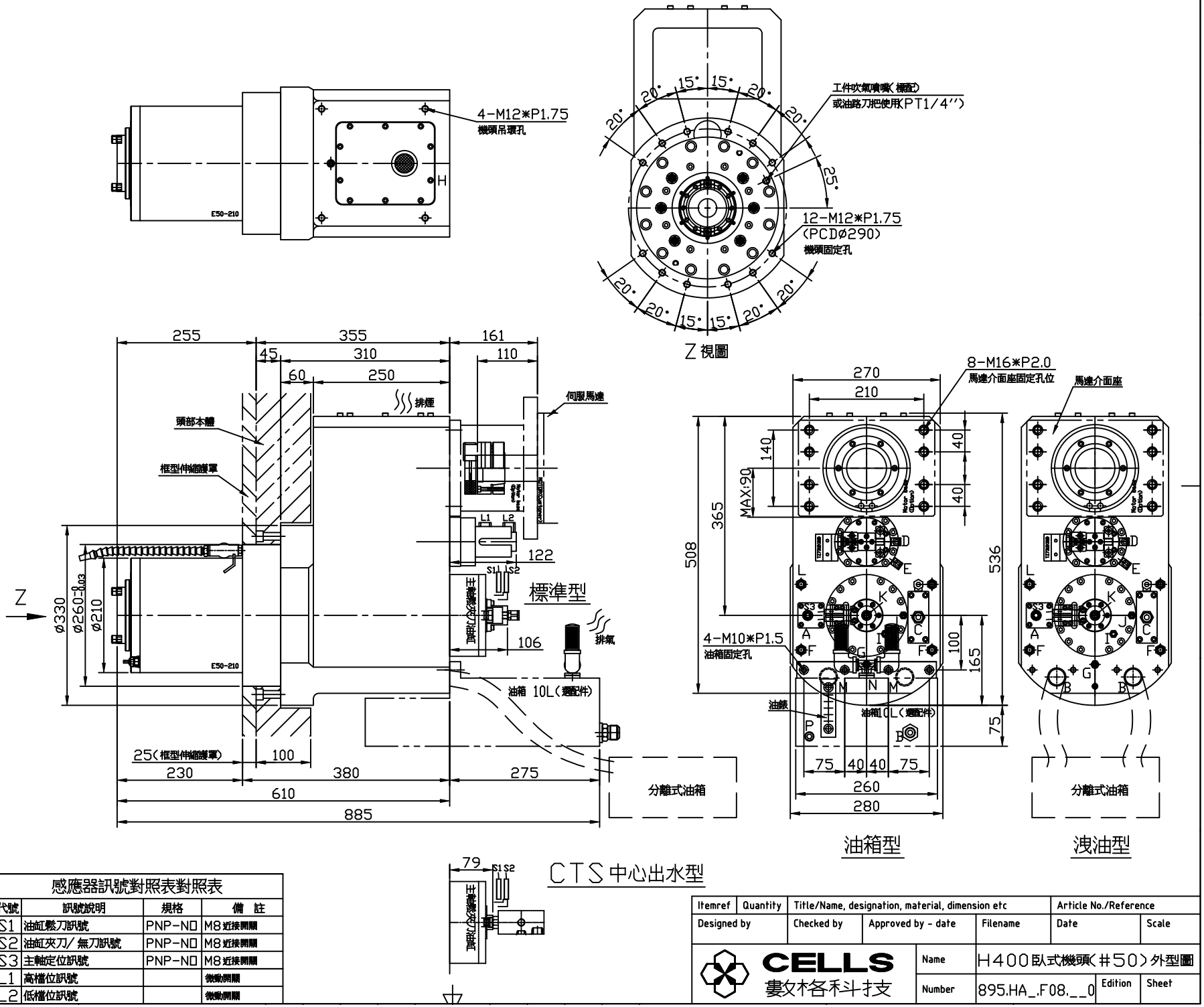
代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PH3/4"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸-高檔	ø8風管	3~4 bar
E	換檔汽缸-低檔	ø8風管	3~4 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸-鬆刀	PH1/4"	45~50 bar
J	主軸鬆夾刀油缸-夾刀	PH1/4"	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8"	選配
M	回油孔-油箱	PT 1"	
N	油箱加油孔	PT1/2"	
P	油箱洩油孔	PT3/8"	

管路規格(洩油型)

代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-NO	
B	主軸冷卻出	PT1"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸-高檔	ø8風管	3~4 bar
E	換檔汽缸-低檔	ø8風管	3~4 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸-鬆刀	PH1/4"	45~50 bar
J	主軸鬆夾刀油缸-夾刀	PH1/4"	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8"	選配

感應器訊號對照表對照表

代號	訊號說明	規格	備註
S1	油缸鬆刀訊號	PNP-NO	M8近接開關
S2	油缸夾刀/無刀訊號	PNP-NO	M8近接開關
S3	主軸定位訊號	PNP-NO	M8近接開關
L1	高檔位訊號		微動開關
L2	低檔位訊號		微動開關



Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc		Article No./Reference	
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale
CELLS 婁格科技		Name	H400臥式機頭(#50)外型圖		
		Number	895.HA_.F08.__0	Edition	Sheet