RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked

H500 CNC臥式齒輪機頭規格

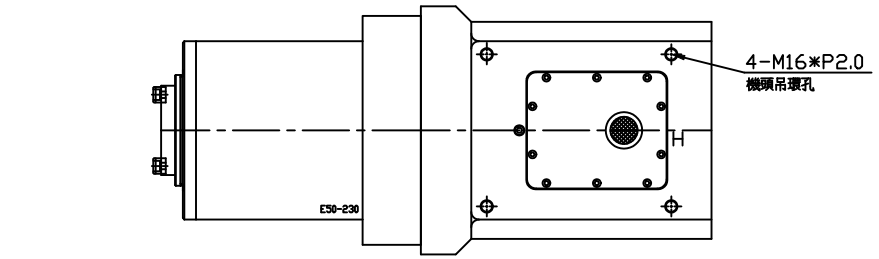
齒輪頭型式		H500(#50)		
主軸轉速 [rpm]		6,000 4,000/8,000(□P)		
前軸承規格 [mm]		ø100mm		
刀把規格		IS□-50		
靜態拉力 [kgw]		2,000		
伺服馬達		FANUC α12/α15 MITSUBISHI SJ-V18.5/SJ-V22		
伺服馬達出力 [kw]		11 / 15		
主軸潤滑		油脂		
齒輪箱齒輪潤滑		IS□ 32		
主軸段數		二段式齒輪變速		
齒輪箱輸出減速比	型式	一型	二型(標準)	三型
	高檔位	0.87	1	1.13
	低檔位	0.22	0.25	0.28
齒輪換檔微動開關*2		TZ-7312		
齒輪換檔氣壓 [bar]		3~4bar		
主軸定位近接開關*1		PNP-N□		
主軸鬆刀油缸近接開關*2		PNP-N□		
主軸鬆刀油壓		55~60 bar		
主軸環噴		標配		
鬆刀油缸		標配		
主軸中心出水(M16*P1.5LH)		標配		
馬達介面座		選配		
冷卻油箱		選配		

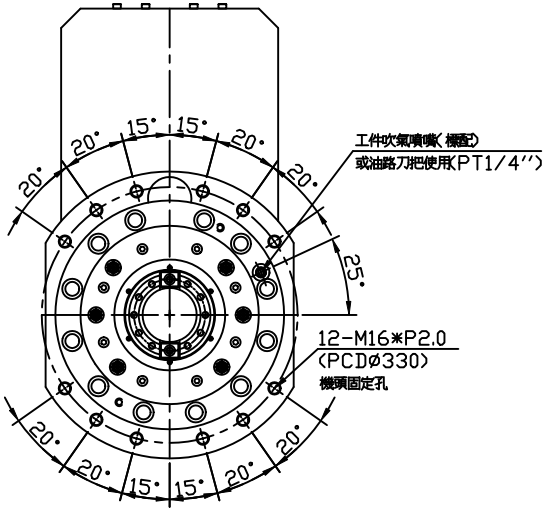
管路規格(油箱型)

代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-N□	
B	主軸冷卻出	PH3/4"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸-高檔	ø8風管	3~4 bar
E	換檔汽缸-低檔	ø8風管	3~4 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸-鬆刀	PH1/4"	55~60 bar
J	主軸鬆夾刀油缸-夾刀	PH1/4"	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8"	選配
M	回油孔-油箱	PT 1"	
N	油箱加油孔	PT1/2"	
P	油箱洩油孔	PT3/8"	

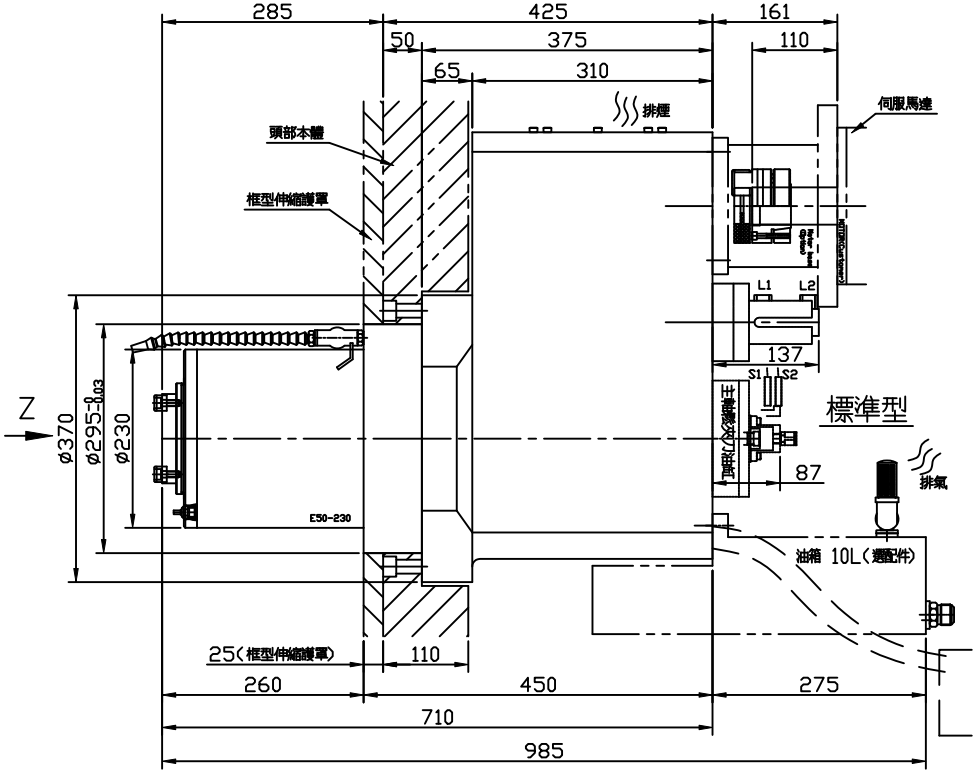
管路規格(洩油型)

代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-N□	
B	主軸冷卻出	PT1"	
C	主軸冷卻入	PH1/2"	
D	換檔氣缸-高檔	ø8風管	3~4 bar
E	換檔汽缸-低檔	ø8風管	3~4 bar
F	主軸環噴	PH3/8"	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸-鬆刀	PH1/4"	55~60 bar
J	主軸鬆夾刀油缸-夾刀	PH1/4"	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8"	選配

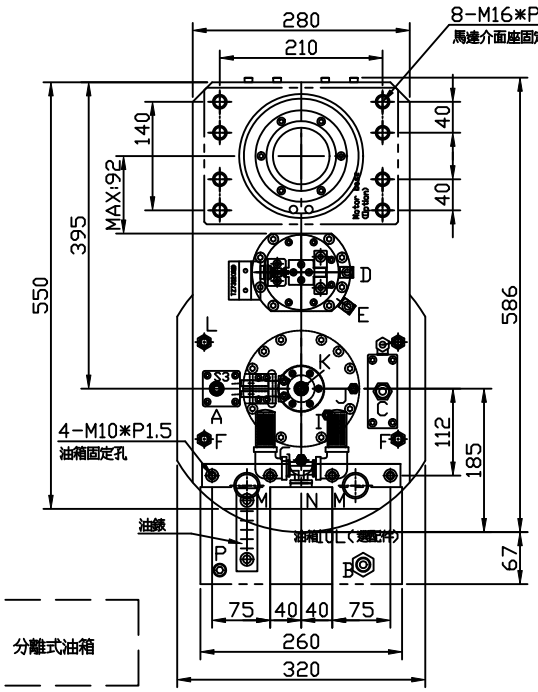




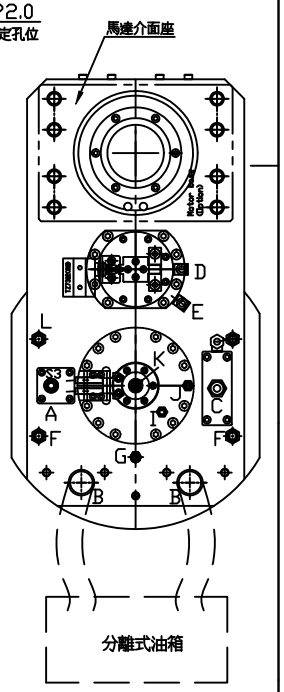
Z視圖



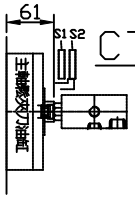
標準型



油箱型



洩油型



CTS中心出水型

感應器訊號對照表對照表

代號	訊號說明	規格	備註
S1	油缸鬆刀訊號	PNP-N□	M8近接開關
S2	油缸夾刀/無刀訊號	PNP-N□	M8近接開關
S3	主軸定位訊號	PNP-N□	M8近接開關
L1	高檔位訊號		微動開關
L2	低檔位訊號		微動開關

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc	Article No./Reference
Designed by	Checked by	Approved by - date	Filename / Date / Scale

CELLS 數格科技

Name	H500臥式機頭(#50)外型圖		
Number	895.HB_.G06.__0	Edition	Sheet