RevNo	Revision note	Date	Signature	Checked

H630 CNC臥式齒輪機頭規格

齒輪頭型式		H630(#50)
主軸轉速	[rpm]	6,000 4,000/8,000(□P)
前軸承規格	[mm]	ø100mm
刀把規格		IS□-50
靜態拉力	[kgw]	2,000
伺服馬達		FANUC α15/α18 MITSUBISHI SJ-V18.5/SJ-V22
伺服馬達出力	[kw]	15 / 18.5
主軸潤滑		油脂
齒輪箱齒輪潤滑		IS□ 32
主軸段數		二段式齒輪變速

齒輪箱輸出減速比	型式	一型(標準)	二型	三型
	高檔位	0.87	1	1.13
	低檔位	0.22	0.25	0.28

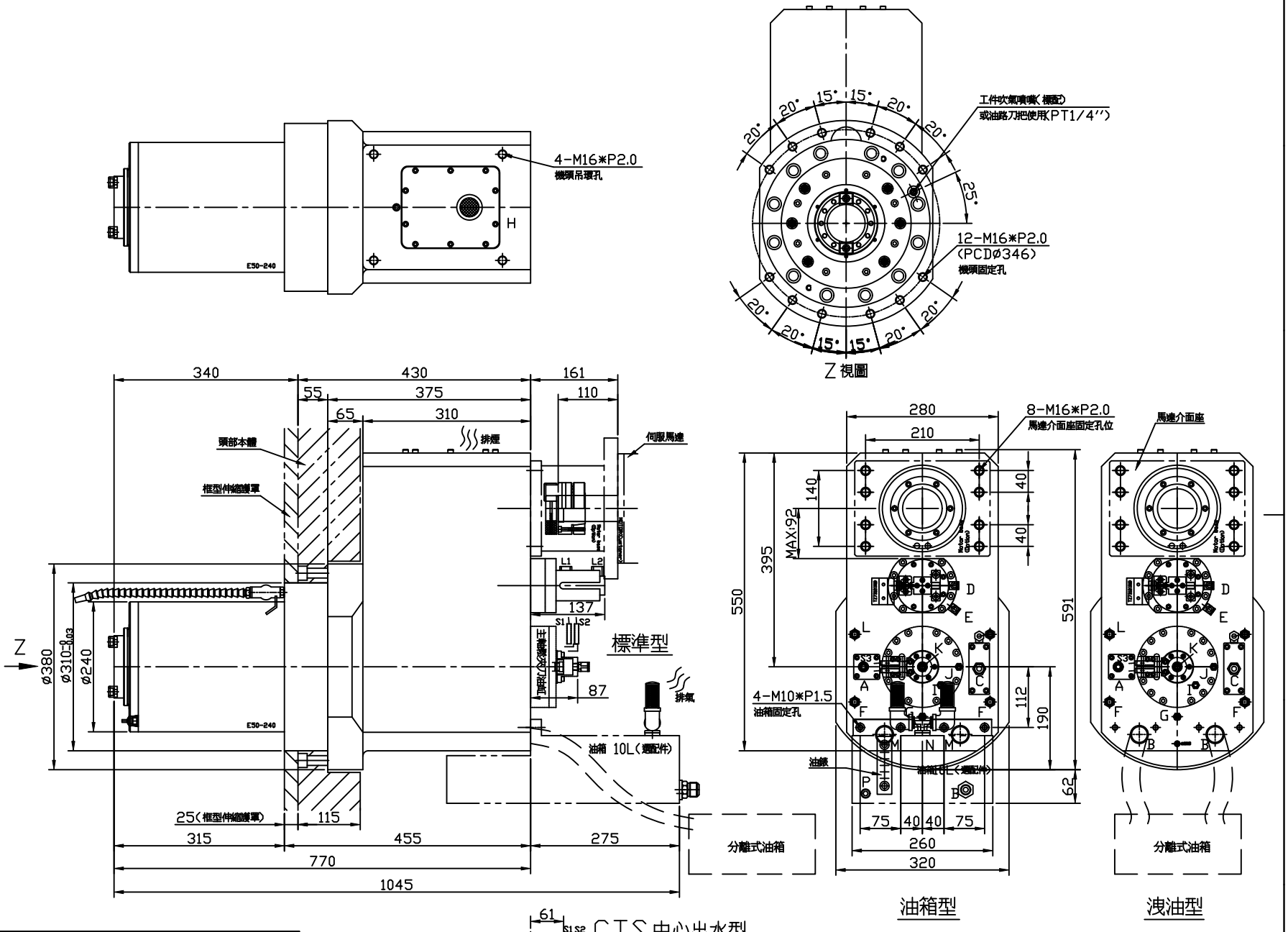
齒輪換檔微動開關*2	TZ-7312
齒輪換檔氣壓 [bar]	3~4bar
主軸定位近接開關*1	PNP-N□
主軸鬆刀油缸近接開關*2	PNP-N□
主軸鬆刀油壓	55~60 bar
主軸環噴	標配
鬆刀油缸	標配
主軸中心出水(M16*P1.5LH)	標配
馬達介面座	選配
冷卻油箱	選配

管路規格(油箱型)

代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-N□	
B	主軸冷卻出	PH3/4''	
C	主軸冷卻入	PH1/2''	
D	換檔氣缸－高檔	ø8風管	3~4 bar
E	換檔汽缸－低檔	ø8風管	3~4 bar
F	主軸環噴	PH3/8''	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸－鬆刀	PH1/4''	55~60 bar
J	主軸鬆夾刀油缸－夾刀	PH1/4''	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8''	選配
M	回油孔－油箱	PT 1''	
N	油箱加油孔	PT1/2''	
P	油箱洩油孔	PT3/8''	

管路規格(洩油型)

代號	管路說明	規格	備註
A	主軸定位近接開關出線	PNP-N□	
B	主軸冷卻出	PT1''	
C	主軸冷卻入	PH1/2''	
D	換檔氣缸－高檔	ø8風管	3~4 bar
E	換檔汽缸－低檔	ø8風管	3~4 bar
F	主軸環噴	PH3/8''	
G	主軸氣幕	ø8風管	1~1.5 bar
H	排氣孔	-	
I	主軸鬆夾刀油缸－鬆刀	PH1/4''	55~60 bar
J	主軸鬆夾刀油缸－夾刀	PH1/4''	100 C.C.
K	主軸換刀吹氣	ø10風管	CTS中心出水無
L	工件吹氣入或油路刀把	PH3/8''	選配



感應器訊號對照表對照表

代號	訊號說明	規格	備註
S1	油缸鬆刀訊號	PNP-N□	M8近接開關
S2	油缸夾刀/無刀訊號	PNP-N□	M8近接開關
S3	主軸定位訊號	PNP-N□	M8近接開關
L1	高檔位訊號		微動開關
L2	低檔位訊號		微動開關

Itemref	Quantity	Title/Name, designation, material, dimension etc		Article No./Reference	
Designed by		Checked by	Approved by - date	Filename	Date	Scale

CELLS 數格科技

Name	H630臥式機頭(#50)外型圖		
Number	895.HC_.H06.__0	Edition	Sheet